Wasgau-Anzeiger

Wochenblatt für die Verbandsgemeinde Dahner Felsenland

mit den amtlichen Bekanntmachungen

53. Jahrgang / Woche 47 / Ausgabetag: Donnerstag, 19. November 2026

Kostenlose Zustellung an die Haushaltungen der Gemeinden: • Bobenthal • Bruchweiler-Bärenbach • Bundenthal • Busenberg • Dahn • Erfweiler • Erlenbach bei Dahn • Fischbach bei Dahn • Hirschthal • Ludwigswinkel • Niederschlettenbach • Nothweiler • Rumbach • Schindhard • Schönau





DAHNER FELSENLAND

Öffnungszeiten der Verbandsgemeindeverwaltung in Dahn, Schulstr. 29 - Tel.-Nr. (0 63 91) 91 96-(00)
Montag, Dienstag, Donnerstag, Freitag 09:00 - 12:00 Uhr, Dienstagnachmittag 14:00 - 16:00 Uhr, Donnerstagnachmittag 14:00 - 18:00 Uhr
Einwohnermeldeamt: Mittwochs von 09:00 - 12:00 Uhr nur mit Terminvereinbarung -210, -211
Telefon-Durchwahl: Grund- und Gewerbesteuer -166; Kasse -189; Meldeamt -219; Standesamt -221;
Touristik -222; Ordnungsamt -244; Bauleitplanung -333 • **Werksgebühren Tel. Nr. (0 63 91) 9234 - 420, - 421**

Notrufe

Polizei	**110**
Polizeiinspektion Dahn:	**(0 63 1) 369 - 152 99**
Feuerwehr/ Notarzt /Rettungsdienst	**112**
Notfall-Telefax	**112**
Krankentransport	**19222**
Technisches Hilfswerk Hauenstein	**(0 63 92) 92 32 90**

Notdienste

Ärztlicher Bereitschaftsdienst: Telefon 116117

(gebührenfrei; ohne Vorwahl)

Wenn ohne unmittelbare Behandlung Lebensgefahr besteht oder bleibende gesundheitliche Schäden zu befürchten sind, ist der Rettungsdienst unter 112 zu alarmieren.

Zahnärztlicher Notdienst

www.zahnnotfall-pfalz.de

Samstag, 09:00 Uhr bis Montag, 08:00 Uhr

An gesetzl. Feiertagen von 09:00 Uhr bis 08:00 Uhr des darauf folgenden Werktages

Sprechzeiten: samstags von 09:00 Uhr bis 12:00 Uhr
sonn- und feiertags von 11:00 Uhr bis 12:00 Uhr
ansonsten Rufbereitschaft

21.11/ 22.11.2026
Zahnärztliche Praxis Sven Höhn, Neufferstraße 57,
66953 Pirmasens, Tel.: (0 63 31) 75 181

Tierärztlicher Notdienst für Kleintiere

Freitag, 20.11.2026 12:00 Uhr
bis Samstag, 21.11.2026 12:00 Uhr
Tierarztpraxis Callesen, Altenstraße 60,
76855 Annweiler am Trifels, Tel.: (0 63 46) 20 07

Samstag, 21.11.2026 12:00 Uhr
bis Sonntag, 22.11.2026 12:00 Uhr
Tierarztpraxis Burkhard Prill, Alzheimer Weg 1a, 76863 Herxheim,
Tel.: (0 72 76) 65 14

Sonntag, 22.11.2026 12:00 Uhr
bis Montag, 23.11.2026 12:00 Uhr
Tierarztpraxis Schellenberger, Südring 1, 76829 Landau,
Tel.: (0 63 41) 86 440

Apothekennotdienst

Der Ansagedienst ist über die landeseinheitliche Rufnummer wie folgt zu erreichen:

Deutsches Festnetz:
0180 - 5-258825 plus Postleitzahl d. Standortes
(0,14 EUR/Min.)

Mobilfunknetz:
0180 - 5-258825 plus Postleitzahl d. Standortes
(max. 0,42 EUR/Min.)

Auf der Webseite der Landesapothekenkammer (www.lak-rlp.de) steht der aktuelle Notdienstplan allen Interessierten zur Verfügung.
Der Notdienst wechselt jeweils morgens um 8.30 Uhr, auch an Sonn- und Feiertagen.
An den Apotheken sind zusätzlich immer die Tel.Nr. oder die Postleitzahl oder die nächste diensthabende Apotheke bekannt gemacht.

Apothekennotdienste am Mittwochnachmittag

Apotheken in Dahn:

Die Apotheken in Dahn bieten einen Notdienst für **Mittwochnachmittag** an. Die jeweilige Apotheke ist an diesem Nachmittag von 14:00 Uhr bis 18:30 Uhr geöffnet.

25.11.2026	Apotheke am Jungfernsprung, Wasgau Apotheke, Kur-Apotheke
02.12.2026	Apotheke am Jungfernsprung, Wasgau Apotheke
09.12.2026	Apotheke am Jungfernsprung, Wasgau Apotheke
16.12.2026	Apotheke am Jungfernsprung, Wasgau Apotheke

Apotheke in Bundenthal:
Die Friedrich Apotheke in Bundenthal hat jeden Mittwoch **von 8:30 - 13:00 Uhr und 14:00 bis 18:00 Uhr geöffnet.**

Bereitschaftsdienste

Kanalwerk

Bereitschaftsdienst für die Abwasserbeseitigungseinrichtung

Das Kanalwerk ist während der normalen Arbeitszeit zu erreichen: **von 08.00-16.00 Uhr** unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 92 34-500** Für dringende Fälle **außerhalb der normalen Arbeitszeit des Klärwärterpersonals** ist ein Bereitschaftsdienst eingerichtet. Dieser ist unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 92 34 505** zu erreichen. Der Bereitschaftdienst ist nicht zuständig für Entleerungen von Abwassergruben!

Entleerung der Abwassergruben
Telefonische Anmeldung unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 92 34-500**

Elektrizitätswerk

Bereitschaftsdienst für die Stromversorgung der Stadt Dahn, Bruchweiler-Bärenbach, Bundenthal, Busenberg, Erfweiler u. Schindhard

Während der normalen Arbeitszeit ist das Elektrizitätswerk unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 92 34-120** zu erreichen.
Für dringende Fälle außerhalb der normalen Arbeitszeit des Personals des Elektrizitätswerkes der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland ist für die Stadt Dahn sowie die Gemeinden Bruchweiler-Bärenbach, Bundenthal, Busenberg, Erfweiler u. Schindhard ein Bereitschaftsdienst eingerichtet.

Dieser ist unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 92 34-130** zu erreichen. Für die übrigen Gemeinden der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland ist der Bereitschaftsdienst der Pfalzwerke Netz AG, Ludwigshafen, zuständig

Wasserwerk

Bereitschaftsdienst des Verbandsgemeindewasserwerkes
Das Wasserwerk ist während der normalen Arbeitszeit zu erreichen: von 07.00-16.00 Uhr unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 9 23 40**

Für dringende Fälle außerhalb der normalen Arbeitszeit des Wasserwerkpersonals ist ein Bereitschaftsdienst eingerichtet. Dieser ist unter der **Tel.-Nr. (0 63 91) 92 34 112** zu erreichen.

Bereitschaftsdienst der Pfalzgas GmbH Frankenthal

Zuständig für die Gasversorgung in der Stadt Dahn und den Gemeinden Bruchweiler-Bärenbach, Bundenthal, Busenberg, Erfweiler, Niederschlettenbach u. Schindhard:
Störungsannahme rund um die Uhr unter **Tel. (0800) 1 00 34 48**

Bereitschaftsdienst der Pfalzwerke Netz AG Ludwigshafen

Die Stromversorgung der Gemeinde Erlenbach,Niederschlettenbach,Bobenthal, Nothweiler, Rumbach, Fischbach, Ludwigswinkel, Schönau und Hirschthal ist durch den Bereitschaftsdienst der Pfalzwerke Netz AG, Netzteam Hinterweidenthal, **Tel. (0 63 96) 9 21 30** stets sichergestellt.

Bei Störungen im Stromnetz: **Tel. (0800) 7 97 77 77**





IST IHRE HAUSNUMMER GUT ERKENNBAR?
Im Notfall kann das entscheidend für rasche Hilfe durch den Arzt oder Rettungsdienst sein!

Verbandsgemeindeverwaltung in Dahn, Schulstraße 29

UNSERE ÖFFNUNGSZEITEN:

Montag	09:00 - 12:00 Uhr
Dienstag	09:00 - 12:00 Uhr und 14:00 - 16:00 Uhr
Mittwoch	geschlossen
Donnerstag	09:00 - 12:00 Uhr und 14:00 - 18:00 Uhr
Freitag	09:00 - 12:00 Uhr

Aus der Verbandsgemeinde

Sitzung des Feuerwehrausschusses der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland

Es wird hiermit bekannt gegeben, dass am

Dienstag, 24. November 2026, 17:00 Uhr,

im Feuerwehrhaus der Verbandsgemeinde in Dahn, An der Feuerwache 1, eine Sitzung des Feuerwehrausschusses der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland stattfindet.

Die Sitzung ist öffentlich

TAGESORDNUNG

1. Beschaffung neuer Einsatzkleidung für die Feuerwehr
2. Sonstiges

Hinweis:
Mitglieder des Verbandsgemeinderates, die nicht gleichzeitig Mitglied im oben genannten Ausschuss sind und stellvertretende Mitglieder dieses Ausschusses, die dem Rat nicht angehören, können an der Sitzung als Zuhörer teilnehmen.

Verbandsgemeinde Dahner Felsenland, den 12.11.2026
gez. Holger Zwick
Bürgermeister

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Die angespannte weltpolitische und wirtschaftliche Lage führt weiterhin zu steigenden Kosten auf den Energiemärkten. Durch eine vorausschauende und langfristige Beschaffungsstrategie werden Marktrisiken reduziert und möglichst stabile Energiekonditionen angestrebt, jedoch lassen sich insbesondere steigende staatlich regulierte Preisbestandteile nicht vollständig ausgleichen. Für 2027 steigen vor allem die Offshore-Netzumlage (+21,5 %) und der Aufschlag für besondere Netznutzung (+30,0 %), während die KWKG-Umlage nahezu unverändert bleibt. Insgesamt erhöhen sich die umlagebedingten Kosten damit um 22,9 % von 2,946 auf 3,621 ct/kWh netto. Daher ist es erforderlich, die Strompreise der Verbandsgemeindewerke Dahner Felsenland ab dem 01.01.2027 anzupassen.

Die komplette Übersicht der neuen Tarifpreise ist nachfolgend abgedruckt oder steht Ihnen auch im Internet unter www.werke-dahner-felsenland.de ab sofort zur Verfügung.

Für weitere Informationen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter gerne zur Verfügung. Sie können unsere Kundenberatung unter den Telefon-Nrn. (0 63 91) 92 34 **- 420** , - **421** oder **- 422** bzw. per E-Mail: vertrieb@werke-dfl.de.

Ihre Verbandsgemeindewerke
Dahner Felsenland

Ihr günstiger Strompartner vor Ort

Grund- und Ersatzversorgung

mit elektrischer Energie gemäß § 36 Energiewirtschaftsgesetz
aus dem Niederspannungsnetz der **Verbandsgemeindewerke Dahner-Felsenland**
gültig ab 01.01.2027

Tarif- und Bedarfsarten	Grundpreis						Verbrauchspreise			
	Konventionelle Messeinrichtung €/Jahr		Moderne Messeinrichtung €/Jahr		Intelligente Messeinrichtung* €/Jahr		Hochtarif ct/kWh		Niedertarif ct/kWh	
	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto
Haushalt- und Landwirtschaft- Bedarf										
Felsenland-Klassik										
für Lieferstellen mit Jahresverbrauch										
bis 498 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	49,30	58,67		
bis 4.500 kWh	142,35	169,40	146,55	174,40	125,54	149,40	36,12	42,98		
über 4.500 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	37,62	44,77		
Felsenland-Klassik "Tag & Nacht"										
für Lieferstellen mit HT-Jahresverbrauch										
bis 498 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	49,30	58,67	30,16	35,89
bis 4.500 kWh	160,50	190,99	162,59	193,48	135,71	161,49	36,12	42,98	30,16	35,89
über 4.500 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	37,62	44,77	30,16	35,89
Gewerblicher, beruflicher und sonstiger Bedarf										
Felsenland-Gewerbe										
für Lieferstellen mit Jahresverbrauch										
bis 526 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	49,30	58,67		
bis 7.500 kWh	142,35	169,40	146,55	174,40	125,54	149,40	36,65	43,61		
über 7.500 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	38,05	45,28		
Felsenland-Gewerbe "Tag & Nacht"										
für Lieferstellen mit HT-Jahresverbrauch										
bis 526 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	49,30	58,67	30,16	35,89
bis 7.500 kWh	160,50	190,99	162,59	193,48	135,71	161,49	36,65	43,61	30,16	35,89
über 7.500 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	38,05	45,28	30,16	35,89
Nicht im Grundpreis enthalten sind die Verrechnungspreise für:										
Stromwandlersatz	16,81	20,00	16,81	20,00	gemäß Preisblatt					
zusätzliche Zeitsteuergeräte	30,25	36,00	42,02	50,00	nach MsbG*					

In den Verbrauchspreisen sind die Stromsteuer, die Konzessionsabgabe und dem Kraft-Wärme-Kopplungsgesetz (KWKG) enthalten. Auch enthalten sind die s.g. Offshore-Netzumlage sowie ein Aufschlag für besondere Netznutzung. Die Bruttopreise sind gerundet und beinhalten die derzeit gültige Mehrwertsteuer in Höhe von 19 %.

* Eine Abrechnung erfolgt separat über den zuständigen Messstellenbetreiber

Sondertarife

für Privathaushalte und Gewerbe aus dem Niederspannungsnetz
der **Verbandsgemeindewerke Dahner-Felsenland**
gültig ab 01.01.2027

Tarif und Bedarf	Grundpreis						Verbrauchspreis			
	Konventionelle Messeinrichtung €/Jahr		Moderne Messeinrichtung €/Jahr		Intelligente Messeinrichtung* €/Jahr		Hochtarif ct/kWh		Niedertarif ct/kWh	
	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto	netto	brutto
Haushalt- und Landwirtschaft- Bedarf										
Felsenland-Privat										
für Lieferstellen mit Jahresverbrauch										
bis 4.500 kWh	142,35	169,40	146,55	174,40	125,54	149,40	31,52	37,51		
über 4.500 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	33,02	39,29		
Felsenland-Privat "Tag & Nacht"										
für Lieferstellen mit HT-Jahresverbrauch										
bis 4.500 kWh	160,50	190,99	162,59	193,48	135,71	161,49	31,52	37,51	30,16	35,89
über 4.500 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	33,02	39,29	30,16	35,89
Felsenland-Privat V*										
für Lieferstellen mit Jahresverbrauch										
bis 4.500 kWh	142,35	169,40	146,55	174,40	125,54	149,40	30,93	36,81		
über 4.500 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	32,43	38,59		
Felsenland-Privat V* "Tag & Nacht"										
für Lieferstellen mit HT-Jahresverbrauch										
bis 4.500 kWh	160,50	190,99	162,59	193,48	135,71	161,49	30,93	36,81	30,16	35,89
über 4.500 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	32,43	38,59	30,16	35,89
Gewerblicher, beruflicher und sonstiger Bedarf										
Felsenland-Profi										
für Lieferstellen mit Jahresverbrauch										
bis 7.500 kWh	142,35	169,40	146,55	174,40	125,54	149,40	32,18	38,29		
über 7.500 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	33,58	39,96		
Felsenland-Profi "Tag & Nacht"										
für Lieferstellen mit HT-Jahresverbrauch										
bis 7.500 kWh	160,50	190,99	162,59	193,48	135,71	161,49	32,18	38,29	30,16	35,89
über 7.500 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	33,58	39,96	30,16	35,89
Felsenland-Profi V*										
für Lieferstellen mit Jahresverbrauch										
bis 7.500 kWh	142,35	169,40	146,55	174,40	125,54	149,40	31,59	37,59		
über 7.500 kWh	76,81	91,40	81,01	96,40	60,00	71,40	32,99	39,26		
Felsenland-Profi V* "Tag & Nacht"										
für Lieferstellen mit HT-Jahresverbrauch										
bis 7.500 kWh	160,50	190,99	162,59	193,48	135,71	161,49	31,59	37,59	30,16	35,89
über 7.500 kWh	84,87	101,00	86,96	103,49	60,08	71,50	32,99	39,26	30,16	35,89
Sonderabkommen										
Speicherheizung getrennte Messung	63,86	76,00	65,95	78,49	39,07	46,50	25,56	30,42	24,06	28,63
Speicherheizung gemeinsame Messung			je nach Vertrag						24,06	28,63
Wärmepumpe getrennte Messung ET	36,13	42,99	40,33	47,99	19,32	22,99	26,77	31,86	24,56	29,23
Wärmepumpe getrennte Messung	63,86	76,00	65,95	78,49	39,07	46,50	26,77	31,86		
Felsenland - E-Mobility	36,13	42,99	40,33	47,99	19,32	22,99	25,56	30,42		
Nicht im Grundpreis enthalten sind die Verrechnungspreise für:										
Stromwandlersatz	16,81	20,00	16,81	20,00	gemäß Preisblatt					
zusätzliche Zeitsteuergeräte	30,25	36,00	42,02	50,00	nach MsbG*					

In den Verbrauchspreisen sind die Stromsteuer, die Konzessionsabgabe und dem Kraft-Wärme-Kopplungsgesetz (KWKG) enthalten. Auch enthalten sind die s.g. Offshore-Netzumlage sowie ein Aufschlag für besondere Netznutzung. Die Bruttopreise sind gerundet und beinhalten die derzeit gültige Mehrwertsteuer in Höhe von 19 %.

* Im Grundpreis ist der Anteil Messstellenbetrieb nicht enthalten. Der Messstellenbetrieb wird separat vom jeweiligen Messstellenbetreiber erhoben.

Unsere Sondertarife in den Bereichen „Privat“, „Profi“ und beim Sonderabkommen „E-Mobility“
beinhalten **ab dem 01.01.2027** - 100 % Ökostrom aus deutschen Erzeugungsanlagen.



V* Vorauszahlungstarif - Der Kunde zahlt die Strommenge, die dem Verbrauch des letzten Abrechnungsjahres oder dem Durchschnittsverbrauch eines vergl. Haushaltes entspricht, den zu erwartenden Jahresbetrag im Voraus. Die Abrechnung erfolgt nach dem tatsächlichen Verbrauch am Ende des Abrechnungsjahres. Das Abrechnungsjahr entspricht dem Kalenderjahr.

Aus den Ortsgemeinden

Bobenthal
www.bobenthal.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Markus Keller,
nach Vereinbarung, Tel. 92 15 12
freitags, ab 19:00-20:00 Uhr, Feldstraße 7

Gemeinderatssitzung

Es wird hiermit bekannt gegeben, dass am

Donnerstag, 26. November 2026, 19:00 Uhr,

im Bürgersaal des Rathauses der Verbandsgemeinde in Dahn, Schulstraße 29, eine Sitzung des Gemeinderats Bobenthal stattfindet.

Die Sitzung ist nichtöffentlich.

TAGESORDNUNG

1. Prüfung des Jahresabschlusses des Haushaltsjahres 2021
2. Prüfung des Jahresabschlusses des Haushaltsjahres 2022
3. Prüfung des Jahresabschlusses des Haushaltsjahres 2023

Bobenthal, den 04.11.2026
gez. Markus Keller
Ortsbürgermeister

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Bruchweiler-Bärenbach
www.bruchweiler-baerenbach.de

Sprechstunde der Ortsbürgermeisterin, Simone Stahl,
montags 18:00 - 19:00 Uhr im Rathaus, Raiffeisenstr. 15

Bitte beachten Sie die Veröffentlichung im amtlichen Teil der Verbandsgemeinde zu dem Thema:

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Bundenthal
www.bundenthal-pfalz.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Daniel Frey,
nach Vereinbarung, Tel. 0 151 - 21 88 74 05

Bitte beachten Sie die Veröffentlichung im amtlichen Teil der Verbandsgemeinde zu dem Thema:

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Busenberg
www.busenberg.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Christof Müller,
montags 18:30 - 20:00 Uhr im Bürgerhaus Drachenfels

Bitte beachten Sie die Veröffentlichung im amtlichen Teil der Verbandsgemeinde zu dem Thema:

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Sperrung der Zufahrt zur Landfleischerei Keller

Im Rahmen der Straßenbaumaßnahme in der Wasgaustraße in der Ortsgemeinde Busenberg ist die reguläre Zufahrt zur Landfleischerei Keller über die Wasgaustraße weiterhin bis voraussichtlich zum 20. November 2026 gesperrt.

Anlieger können die Landfleischerei Keller über den Radweg vom „Sandbühler Hof“ kommend erreichen.

Die Ortsgemeinde Busenberg und die Verbandsgemeinde Dahner Felsenland weisen ausdrücklich darauf hin, dass es sich hierbei nicht um eine offizielle Umleitungsstrecke handelt!

Es wird um Beachtung und Verständnis gebeten.

Gez.
Christof Müller
Ortsbürgermeister

Dahn
www.dahn.de

Sprechstunde des Stadtbürgermeisters, Holger Zwick,
nach Vereinbarung, Tel. 91 96 281

Bitte beachten Sie die Veröffentlichung im amtlichen Teil der Verbandsgemeinde zu dem Thema:

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Erfweiler
www.erfweiler-pfalz.de

Ortsbürgermeister, Walter Schwartz

Bitte beachten Sie die Veröffentlichung im amtlichen Teil der Verbandsgemeinde zu dem Thema:

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Gemeinderatssitzung

Es wird hiermit bekannt gegeben, dass am

Donnerstag, 26. November 2026, 18:00 Uhr,

im Dorfgemeinschaftshaus Erfweiler, Thalstraße 9, eine Sitzung des Gemeinderates Erfweiler stattfindet.

TAGESORDNUNG

Öffentlicher Teil

1. Einwohnerfragestunde
2. Forstwirtschaftsplan für das Jahr 2027
3. Bewerbung beim Französischen Freiwilligendienst über ein Jahrespraktikum
4. Antrag Mädelskram;
   Erlass der Nutzungsgebühr vom Mädelsflohmarkt im DGH
5. Antrag FWG;
   Anonyme Grabreihe für Sargbestattungen
6. Grundsatzbeschluss Eibachstrasse;
   Auftragserteilung für den Auftrag zur wasserrechtlichen Genehmigung;
   Einbau eines Hamco Profils im Bereich der Gewässerkreuzung Eibachstrasse/Eibach
7. Annahme von Spenden gemäß § 94 Gemeindeordnung
8. Bauanträge und Bauvoranfragen
9. Informationen des Ortsbürgermeisters

Nichtöffentlicher Teil

10. Informationen des Ortsbürgermeisters

Erfweiler, den 11.11.2026
gez. Walter Schwartz
Ortsbürgermeister

Aus der letzten Gemeinderatssitzung

In der letzten Sitzung am 15.10.2026 fasste der Gemeinderate Erfweiler verschiedene Beschlüsse im öffentlichen Teil der Sitzung. Diese sind über das Ratsinformationssystem der Verbandsgemeinde (https://dahner-felsenland.ris-portal.de/web/ratsinformation) abrufbar.

Erlenbach
www.erlenbach-am-berwartstein.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Dirk Eichberger,
nach Vereinbarung, Tel. 0172 / 730 58 92

Gemeinderatssitzung

Es wird hiermit bekannt gegeben, dass am

Mittwoch, 25. November 2026, 19:30 Uhr,

im Dorfgemeinschaftshaus der Ortsgemeinde Erlenbach bei Dahn, Hauptstraße 10, eine Sitzung des Gemeinderates Erlenbach bei Dahn stattfindet.

TAGESORDNUNG

Öffentlicher Teil

1. Einwohnerfragestunde
2. Forstwirtschaftsplan für das Jahr 2027
3. Haushaltssatzung und Haushaltsplan für die Haushaltsjahre 2027 und 2028
   a) Beratung und Beschlussfassung über die Vorschläge aus der Beteiligung der Einwohner gem. § 97 Abs. 1 GemO
   b) Beschlussfassung über die Haushaltssatzung mit Haushaltsplan sowie dessen Bestandteilen und Anlagen für die Haushaltsjahre 2027 und 2028
4. Vollzug der Baugesetze;
   Neuaufstellung des Bebauungsplanes „Im Dengel“ der Ortsgemeinde Erlenbach bei Dahn
   Auftragsvergabe für die Planung
5. Vollzug der Baugesetze;
   Neuaufstellung des Bebauungsplanes ‚Im Dengel‘ der Ortsgemeinde Erlenbach bei Dahn
   Auftragsvergabe zur Durchführung einer Baugrunduntersuchung
6. Annahme von Spenden gemäß § 94 Gemeindeordnung
7. Bauanträge und Bauvoranfragen
8. Grundstücksangelegenheiten
9. Informationen des Ortsbürgermeisters

Nichtöffentlicher Teil

10. Grundstücksangelegenheiten
11. Informationen des Ortsbürgermeisters

Erlenbach, den 10.11.2026
gez. Dirk Eichberger
Ortsbürgermeister

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Fischbach
www.fischbach-bei-dahn.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, David Leidner,
mittwochs 16:00 - 18:00 Uhr im Gemeindehaus, Hauptstr. 37, Tel. 204

Stellenausschreibung

Die Ortsgemeinde Fischbach bei Dahn sucht zum 01.01.2027

einen Gemeindearbeiter (m/w/d)

in Vollzeit.

Das Aufgabengebiet umfasst u.a.:

- Pflege von Grünanlagen

- Unterhaltung und Pflege der öffentlichen Plätze wie z.B. Spielplätze, Park, Straßen, Wege, Friedhof, Festplatz
- Baum- und Sträucherschnitt
- handwerkliche Tätigkeiten (Wartung/Reparaturen) in und an den Einrichtungen der Ortsgemeinde
- Instandsetzungs- und Wartungsarbeiten an Maschinen und Geräten
- Winterdienst auch außerhalb der regulären Arbeitszeiten
- Mithilfe bei Veranstaltungen der Gemeinde
- Ausheben und Schließen von Gräbern bei Bestattungen

Wir erwarten:

- Eine abgeschlossene dreijährige Berufsausbildung in einem der Berufsfelder im Bereich Garten- und Landschaftsbau, Forstberufe, Holzverarbeitung, Elektroberufe, Metallbau usw.
- ausgeprägtes handwerkliches Geschick und technisches Verständnis
- pflegliche und sichere Bedienung der Fahrzeuge und Arbeitsgeräte
- Führerschein Klasse B, BE, T
- uneingeschränkte Belastbarkeit, Flexibilität und Zuverlässigkeit
- Eigeninitiative und verlässliches eigenverantwortliches Arbeiten
- ausgeprägte Kommunikations- und Teamfähigkeit
- Bereitschaft zur bedarfsgerechten Arbeitsleistung an Wochenenden und Feiertagen inkl. Rufbereitschaft

Das bieten wir Ihnen:

- eine attraktive und abwechslungsreiche Tätigkeit mit Eigenverantwortung
- ein unbefristetes Arbeitsverhältnis in Vollzeit
- die Vergütung erfolgt entsprechend den persönlichen Voraussetzungen
- die Arbeitsbedingungen und die Vergütung richten sich nach dem Tarifvertrag für den öffentlichen Dienst (TVöD), wie er für Mitgliedsgemeinden des kommunalen Arbeitgeberverbandes Gültigkeit hat
- attraktive Vergütungsbestandteile im Rahmen des TVöD wie Jahressonderzahlung, Leistungsentgelt, arbeitgeberfinanzierte betriebliche Altersversorgung und vermögenswirksame Leistungen

Schwerbehinderte werden bei gleichen Voraussetzungen bevorzugt berücksichtigt.

Bitte bewerben Sie sich nach Möglichkeit über unser Online-Portal unter der Internet-Adresse https://dahner-felsenland.ris-portal.de/web/stellenportal

Mit folgendem QR-Code gelangen Sie direkt zur Stellenausschreibung:

Alternativ können Sie ihre Bewerbung auch schriftlich per Post an die Verbandsgemeindeverwaltung Dahner Felsenland, Schulstraße 29, 66994 Dahn richten. **Bewerbungsschluss ist am 30.11.2026.**

Für nähere Auskünfte zur Stellenausschreibung steht Ihnen zur Verfügung: Personalamt Verbandsgemeinde Dahner Felsenland -Tel: (0 63 91) 91 96 - 130
Fachliche Fragen beantwortet Ihnen zudem der Ortsbürgermeister David Leidner - Tel: (0 63 93) 204,
E-Mail: gemeinde@fischbach-bei-dahn.de.

Wir verarbeiten Ihre personenbezogenen Daten im Rahmen des Bewerbungsverfahrens auf Grundlage der Datenschutzgrundverordnung. Nach Abschluss des Auswahlverfahrens werden die Unterlagen nach den Bestimmungen des Datenschutzes vernichtet.

Informationspflicht gemäß Datenschutzgrundverordnung (DSGVO):
Mit der Übermittlung Ihrer Bewerbung erklären Sie sich mit unserer Datenschutzerklärung einverstanden. Diese können Sie auf unserer Internetseite https://www.dahner-felsenland.net/vg_dahner_felsenland einsehen.

gez. David Leidner
Ortsbürgermeister

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Hirschthal

Ortsbürgermeister Dr. Uwe Großmann

Gemeinderatssitzung

Es wird hiermit bekannt gegeben, dass am

Mittwoch, 25. November 2026, 18:00 Uhr,

im Sitzungssaal des Gemeindehauses Hirschthal, Hauptstraße 8, eine Sitzung des Gemeinderates Hirschthal stattfindet.

TAGESORDNUNG

Öffentlicher Teil

1. Einwohnerfragestunde
2. Umstellung von der Umsatzsteuer- Pauschalversteuerung zur Umsatzsteuer- Regelbesteuerung hinsichtlich der Forsteinnahmen im Gemeindewald
3. Forstwirtschaftsplan für das Jahr 2027
4. Rauchmelder im Dorfgemeinschaftshaus; Auftragsvergabe
5. Vorstellung der Hilfsapp „SafeNow“
6. Beschluss über Teilnahme an „KatRetter
7. Grundstücksangelegenheiten
8. Bauanträge und Bauvoranfragen
9. Informationen des Ortsbürgermeisters

Nichtöffentlicher Teil

10. Vertragsangelegenheiten
11. Informationen des Ortsbürgermeisters

Hirschthal, den 09.11.2026
gez. Dr. Uwe Großmann
Ortsbürgermeister

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und

werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Ludwigswinkel

www.ludwigswinkel.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Ruven Fritzinger,
montags 18:00 - 19:00 Uhr im Rathaus, E-Mail: ludwigswinkel@t-online.de

Ausstellung zum Thema „Dorfschule“ am 29.11.2026

Unser Arbeitskreis Dorfgeschichte beschäftigt sich, wie bereits mehrfach berichtet, mit den verschiedensten Themen rund um die Geschichte von Ludwigswinkel. In diesem Jahr widmen wir uns der ehemaligen Dorf- und Volkschule.

Dazu laden wir alle Interessierte zu einer Ausstellung am **Sonntag, 29.11.2026 von 14 bis 17 Uhr ins Daniel-Theysohn-Haus, Landgrafenstr. 44,** ein.

Im Mittelpunkt der Ausstellung stehen alte Klassenfotos aus der Ludwigswinkler Dorf- und Volksschulzeit. Seit Jahresbeginn haben wir mit Erfolg immer wieder aufgerufen, uns alte Klassenfotos aus der Zeit der Dorfschule in Ludwigswinkel zukommen zu lassen. Zwischenzeitlich sind alle uns zur Verfügung gestellten Fotos digitalisiert und aufbereitet.

Leider konnten wir nicht alle Personen auf den Klassenfotos identifizieren. Das wollen wir an dem Tag ändern! Wie? Die Besucherinnen und Besucher sollen mithelfen, die Namenslisten der abgebildeten Klassen zu vervollständigen. Wir haben Listen vorbereitet und die Klassenfotos großformatig ausgedruckt, so dass jeder das Klassenfoto des jeweiligen Jahrgangs mit Namen ergänzen kann. Außerdem haben wir noch nicht von allen Jahrgängen Klassenfotos erhalten. Sie können also gerne auch noch **an diesem Tag alte Klassenfotos mitbringen** und so unsere Ausstellung vervollständigen!

Neben der gemeinsamen Spurensuche soll natürlich auch der persönliche Austausch nicht zu kurz kommen. Der Gemeinderat lädt deshalb alle Besucherinnen und Besucher zu Kaffee und Kuchen ein.

Wir freuen uns auf zahlreiche Gäste, interessante Begegnungen und viele Erinnerungen an die Schulzeit in Ludwigswinkel. Helfen Sie mit, unsere Sammlung zu vervollständigen und damit ein Stück Dorfgeschichte für die Zukunft zu bewahren.

Ruven Fritzinger
Ortsbürgermeister

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Niederschlettenbach

www.niederschlettenbach.de

Ortsbürgermeister, Thomas Pietsch

Aus der letzten Gemeinderatssitzung

In seiner nicht öffentlichen Gemeinderatssitzung vom 03.11.2026 prüfte der Gemeinderat die Jahresabschlüsse 2021, 2022 und 2023 sowie die Anlagen zu den Jahresabschlüssen nach den Grundsätzen des § 113 GemO.

Im Anschluss hieran erklärte der Gemeinderat die jährlich sich wiederholenden Prüfungshandlungen sowie die besonderen Prüfungsschwerpunkte und die Belegprüfung für abgeschlossen. Unstimmigkeiten wurden keine festgestellt.
Auf Grundlage der Prüfungshandlungen und der getroffenen Feststellungen wurden gemäß § 113 GemO Prüfberichte erstellt, über die in einer öffentlichen Sitzung des Gemeinderates Beschluss zu fassen ist.

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Nothweiler

www.nothweiler.de

Sprechstunde der Ortsbürgermeisters, Ingo Schuster,
nach Vereinbarung, Tel. 469

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Verbandsgemeindeverwaltung in Dahn, Schulstraße 29

UNSERE ÖFFNUNGSZEITEN:

Montag	09:00 - 12:00 Uhr
Dienstag	09:00 - 12:00 Uhr und 14:00 - 16:00 Uhr
Mittwoch geschlossen	
Donnerstag	09:00 - 12:00 Uhr und 14:00 - 18:00 Uhr
Freitag	09:00 - 12:00 Uhr

Rumbach
www.rumbach-pfalz.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Ralf Weber,
nach Vereinbarung, Tel. 993878

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

Schindhard

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Tobias Herberg,
mittwochs, 18:00 - 19:00 Uhr, oder nach Vereinbarung,
im Dorfgemeinschaftshaus, Tel. 0172/673 06 86

Bitte beachten Sie die Veröffentlichung im amtlichen Teil der Verbandsgemeinde zu dem Thema:

Neue Stromtarifpreise in der Grund- und Ersatzversorgung sowie bei den Sondertarifen ab dem 01.01.2027

Schönau
www.schoenau-pfalz.de

Sprechstunde des Ortsbürgermeisters, Frank Metzke,
nach Vereinbarung, Tel. 0 173 / 74 91 954

Gemeinderatssitzung

Es wird hiermit bekannt gegeben, dass am

Montag, 23. November 2026, 19:00 Uhr,

im Nebengebäude des Gienanth-Hauses Schönau, Gebüger Straße 4-6, eine Sitzung des Gemeinderates Schönau (Pfalz) stattfindet.

TAGESORDNUNG

Öffentlicher Teil

1. Einwohnerfragestunde
2. Verpflichtung eines neuen Ratsmitgliedes
3. Erneuerung Wärmemengenzähler im Gienanth-Haus; Auftragsvergabe
4. Erneuerung Sicherheitsbeleuchtung im Gienanth-Haus; Auftragsvergabe
5. Erneuerung der Brandwarnanlage in der Kita Schönau; Auftragsvergabe
6. Zweckvereinbarung der Ortsgemeinden über die Verteilung von Personal- und Sachkosten der Kindertagesstätten
7. Aufnahme eines Darlehens aufgrund der Kreditermächtigung 2025
8. Beschlussfassung über den Jahresabschluss 2021
   a) Prüfung des Jahresabschlusses des Haushaltsjahres 2021
   b) Feststellung des geprüften Jahresabschluss zum 31.12.2021
   c) Entlastung des damaligen Ortsbürgermeisters und der damaligen Beigeordneten der Ortsgemeinde Schönau, die ihn vertreten haben, Entlastung des damaligen Bürgermeisters und der damaligen Beigeordneten der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland sowie Übertragung der Ermächtigungen gem. § 17 GemHVO
9. Beschlussfassung über den Jahresabschluss 2022
   a) Prüfung des Jahresabschlusses des Haushaltsjahres 2022
   b) Feststellung des geprüften Jahresabschluss zum 31.12.2022
   c) Entlastung des damaligen Ortsbürgermeisters und der damaligen Beigeordneten der Ortsgemeinde Schönau, die ihn vertreten haben, Entlastung des damaligen Bürgermeisters und der damaligen Beigeordneten der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland sowie Übertragung der Ermächtigungen gem. § 17 GemHVO
10. Beschlussfassung über den Jahresabschluss 2023
    a) Prüfung des Jahresabschlusses des Haushaltsjahres 2023
    b) Feststellung des geprüften Jahresabschluss zum 31.12.2023
    c) Entlastung des damaligen Ortsbürgermeisters und der damaligen Beigeordneten der Ortsgemeinde Schönau, die ihn vertreten haben, Entlastung des damaligen Bürgermeisters und der damaligen Beigeordneten der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland sowie Übertragung der Ermächtigungen gem. § 17 GemHVO
11. Einlaufrost und Geländer Kreuzungsbereich „Raiffeisenstraße/ Hauptstraße“;
    Auftragsvergabe
12. Ausbau der Straße „Am Köpfel“;
    Durchführung von Bodenuntersuchungen;
    Auftragsvergabe
13. Regionales Zukunftsprogramm;
    Änderungsantrag
14. Bauanträge und Bauvoranfragen
15. Informationen des Ortsbürgermeisters

Nichtöffentlicher Teil

16. Vertragsangelegenheiten
17. Informationen des Ortsbürgermeisters

Schönau (Pfalz), den 09.11.2026
gez. Frank Metzke
Ortsbürgermeister

Die Pfalzwerke Netz AG informiert:

Hinweis zu Werbeschreiben für Smart Meter

Aktuell erhalten Bürgerinnen und Bürger Werbeschreiben von Unternehmen, die den Einbau von Smart Metern anbieten.
Diese Schreiben stammen nicht von der Pfalzwerke Netz AG und werden nicht in deren Auftrag versendet. Eine Verpflichtung, auf diese Angebote zu reagieren oder einen Vertrag abzuschließen, besteht nicht. Die Pfalzwerke Netz AG informiert betroffene Kundinnen und Kunden rechtzeitig über den gesetzlich vorgesehenen Smart-Meter-Einbau.

Weitere Informationen unter: www.pfalzwerke-netz.de/smart-meter

DAHNER FELSENLAND

Veranstaltungen

HINWEIS: Eingabeschluss per Internet
1 Woche vorm Erscheinungstermin, 12 Uhr

FREITAG 20/11 Ortsgemeinde Ludwigswinkel

Italienscher Abend

Beginn: 18:00 Uhr **Veranstalter:** Sportverein Ludwigswinkel

Der Sportverein Ludwigswinkel lädt herzlich zum Italienischen Abend ein. Freuen Sie sich auf eine Auswahl verschiedener italienischer Spezialitäten und einen gemütlichen Abend. Vorbestellung bis spätestens 17.11.2026 unter Tel.: 0171 9389139. Nur solange der Vorrat reicht!

Treffpunkt: Sportheim Ludwigswinkel

FREITAG 20/11 Stadt Dahn

Jazz-Soiree mit Daria an the Groove Foundation

Beginn: 20:00 Uhr **Veranstalter:** Jazz-Freunde Dahn e.V.

Mitreißende Basslinien, epische Gitarrensoli und ein Groove, der direkt in die Beine geht – Daria and the Groove Foundation schaffen ein musikalisches Erlebnis, das zugleich berührt und mitreißt. Daria Assmus: Gesang; Konrad Matheus: Schlagzeug; Marco Silvestri: Gitarre; Helge Klein: Bass

Treffpunkt: Altes E-Werk Dahn

Kosten: Der Eintritt beträgt 16 €, ermäßigt 13 € (Vereinsmitglieder, Schüler, Studenten 13 €; freier Eintritt für Kinder und Vereinsmitglieder in Ausbildung)

SAMSTAG 21/11 Stadt Dahn

Tag der offenen Tür

Beginn: 9:00 Uhr **Veranstalter:** Realschule plus und Fachoberschule Dahn

Präsentation verschiendener Projekte in den Klassenräumen und verschiedenen Fachräumen, Schulhausführung für die kommenden 5. Klassen des Schuljahres 2027/2028

Treffpunkt: Schulzentrum Dahn

SAMSTAG 21/11 Ortsgemeinde Busenberg

Glühweinabend am Häwwich Haus

Beginn: 18:00 Uhr **Veranstalter:** Häwwich-Threater Busenberg

Mit Glühwein, Punsch, Waffeln sowie Fleischspießen und Bratwurst eröffnet das Häwwich-Theater in Busenberg die Glühweinsaison am Häwwich-Haus in der Waldstraße in Busenberg. Um 18:30 Uhr startet der Kartenverkauf für die Prunksitzungen des Theatervereins: Diese finden am 16. Und 23.1.2027 statt.

Treffpunkt: Häwwich-Haus (ehemaliges Tennisheim)

SONNTAG 22/11 Ortsgemeinde Busenberg

Geführte Tageswanderung

Beginn: 10:00 Uhr **Veranstalter:** Pfälzerwald-Verein Busenberg

Schindhard - Kahlenberg - Erfweiler

Treffpunkt: Parkplatz Dorfgemeinschaftshaus

SONNTAG 22/11 Stadt Dahn

Adventsbasar im Pater-Ingbert-Naab-Haus

Beginn: 13:00 Uhr **Veranstalter:** Pater-Ingbert-Naab-Haus

Bunt und vielfältig – Gebäck – Marmelade - Tür- und Adventskränze – Genähtes – Ge-stricktes – Gehäkeltes - Gebasteltes. Zimtwaffeln, Kaffee und Kuchen laden zur gemütlichen Kaffeerunde ein. Wir freuen uns auf Ihren Besuch. Der Erlös der Veranstaltung geht an soziale Projekte.

Treffpunkt: Katholische Frauengemeinschaft Dahn

SONNTAG 22/11 Stadt Dahn

Offenes Klettern

Beginn: 17:00 Uhr **Veranstalter:** OWG mit dem Kletterclub Dahn

Die Kletterwand des Schulzentrums ist zur kostenfreien Nutzung für alle Interessierte geöffnet. Von 17.00 – 18.30 Uhr zum Klettern für Familien mit Kindern und von 18.30 – 20.00 Uhr für Erwachsene.

Treffpunkt: Sporthalle des Schulzentrums Dahn

MONTAG 23/11 Stadt Dahn

Spielenachmittag für alle

Beginn: 14:00 Uhr **Veranstalter:** Wasgau-Sozialstation Dahn e.V.

Romme, Kniffel oder Mensch ärger dich nicht... Wir laden ein zum Spielenachmittag für alle. Ob groß, ob klein, ob jung, ob alt - jeder ist willkommen. Spiele dürfen gerne mitgebracht werden. Der Spielenachmittag findet alle 14 Tage montags statt.

Treffpunkt: Wasgau-Sozialstation Dahn

MONTAG 23/11 Stadt Dahn

Infoabend zur Oberstufe am OWG

Beginn: 18:30 Uhr **Veranstalter:** OWG

Zehntklässer und ihre Eltern, die sich für den Besuch der Oberstufe am Otfried-von-Weißenburg-Gymnasium interessieren, sind herzlich zum Infoabend in der Bibliothek der Schule eingeladen!

Treffpunkt: Otfried-von-Weißenburg-Gymnasium, Bibliothek (1. OG)

MITTWOCH 25/11 Stadt Dahn

Wanderung über den Wachtfels zur Dahner PWV-Hütte

Beginn: 13:30 Uhr **Veranstalter:** Pfälzerwald-Verein Dahn e.V.

Pestalozzistraße – Kurpark – Im Kaltenbächel – Radweg – Wachtfels – Steinhohl – Roßkegelfels – Schlangenfels – Mooskopf – Hirschfelsen – Schneiderfeld - PWV-Hütte (Einkehr) – Otto-Eisel-Pfad – Dahn - 8 km Führung Rudolf Dauenhauer

Treffpunkt: Tourist-Information Dahner Felsenland

Kosten: Die Teilnahme an der Wanderung ist kostenlos; evtl. Kosten für Fahrt und Einkehr sind selbst zu tragen

FREITAG 27/11 Ortsgemeinde Busenberg

Glühweinabend beim Förderverein der Freiwilligen Feuerwehr Busenberg

Beginn: 18:00 Uhr **Veranstalter:** Förderverein der Freiwilligen Feuerwehr Busenberg

Seien Sie unser Gast bei gemütlichem Feuer und Glühwein! Für Speis und Trank ist bestens gesorgt. Auch bei Regen ist für eine überdachte und beheizte Atmosphäre gesorgt

Treffpunkt: Feuerwehrhaus Busenberg

SONNTAG 29/11 Ortsgemeinde Bruchweiler-Bärenbach

Weihnachtsmarkt unter dem Schuhfels

Beginn: 12:00 Uhr **Veranstalter:** Kaninchenzuchtverein P13 Bruchweiler -Bärenbach

Der Hasenverein P13 lädt ein zum Weihnachtsmarkt unter dem Schuhfels mit dem MGV Waldeslust der Felslandblaskapelle, Hobbyaussteller,Lichterglanz und Glühwein,Kaffee und Kuchen. Für die kleinen gibt es Ponyreiten. Um 17:30 Uhr kommt der Nikolaus. Austeller können sich noch melden unter 01737529073

Treffpunkt: Hasenheim Bruchweiler P13

SONNTAG 29/11 Ortsgemeinde Fischbach

Das Dschungelbuch

Beginn: 16:00 Uhr **Veranstalter:** Wasgau-Theater

Mowgli wächst bei Wölfen im Dschungel auf und erlebt gemeinsam mit seinen Freunden Balou und Baghira viele Abenteuer. Dabei muss er sich gegen den gefährlichen Tiger Shir Khan behaupten und herausfinden, wo er wirklich hingehört.

Treffpunkt: Wasgau-Theater

Kosten: 15

SONNTAG 29/11 Ortsgemeinde Schönau

Rocking Tones Weihnachtsspecial

Beginn: 16:00 Uhr **Veranstalter:** AK Mediathek

Ein außergewöhnliches Weihnachts-Rockkonzert für jung und alt. Für Speisen und Getränke ist gesorgt. Anschließend gemütliches Beisammensein an der Weinachtsbar mit weihnachtlichen Getränken und Cocktails. Eintritt Frei, der Hut geht um.

Treffpunkt: Gienanth-Haus, großer Saal

HINWEIS

Die Veröffentlichungen über Kunstausstellungen, Beratungsstellen, Sprechstunden, Büchereien und Recyclinghöfe erscheinen regelmäßig am ersten Donnerstag jeden Monats im amtlichen Teil des Wasgau-Anzeigers.

Änderungswünsche zu den Veröffentlichungen sind bis spätestens eine Woche vor dem jeweiligen Erscheinungstermin an die Verbandsgemeindeverwaltung Dahner Felsenland, telefonisch unter 06391 9196-126 oder per Mail an kirstin.ammer@dahner-felsenland.de, weiterzuleiten.

Kirchen

Schindhard	Vorabendmesse	21.11.	18.00 Uhr
Hinterweidenthal	Sonntagsmesse	22.11.	09.00 Uhr
Bundenthal	Sonntagsmesse	22.11.	10.30 Uhr
Dahn	Sonntagsmesse	22.11.	10.30 Uhr
Schönau	Sonntagsmesse	22.11.	10.30 Uhr

PROTESTANTISCHE GOTTESDIENSTE:

Hinterweidenthal	Gottesdienst zum Gedenken an die Entschlafenen in der Kirche mit Chor	22.11.	09:00 Uhr
Dahn	Gottesdienst zum Gedenken an die Entschlafenen in der Friedhofskapelle Dahn	22.11.	10:30 Uhr
Ludwigswinkel		22.11.	09:00 Uhr
Rumbach		22.11.	10:00 Uhr

CHRISTLICHE GEMEINDE DAHN

Dahn sonntags, 11.15 Uhr, Pirmasenser Str. 9

ER-LEBT GEMEINDE DAHN

Dahn, Altes E-Werk, Pestalozzistraße 13 Sonntag, 06.12. 10:30 Uhr

NEUAPOSTOLISCHE KIRCHE

Pirmasens, Arnulfstraße 11 sonntags 10.00 Uhr + mitwochs 19.30 Uhr

Den amtlichen Teil des Wasgau-Anzeigers können Sie auch auf der Homepage der Verbandsgemeinde Dahner Felsenland einsehen: www.dahner-felsenland.net

Impressum:

Herausgeber, Druck und Verlag: Geiger-Druck, Weißenburger Str. 1, 66994 Dahn, Tel. (0 63 91) 32 77, Fax 53 65, geigerdruck@t-online.de, www.geiger-druck.de
Gemäß § 9 Abs. 4 des Landesmediengesetzes für Rheinland-Pfalz wird darauf hingewiesen, dass Inhaber des Verlages und der Druckerei Birgit Ziegler e.K. ist.
Verantwortl. f. d. redaktionellen/Anzeigenteil: B. Ziegler
Verantwortl. f. amtliche Mitteilungen: Verb.gemeindeverwaltung Dahner Felsenland Erscheinung: wöchentlich - jeweils donnerstags *Artikel, die mit dem vollen Namen des Autors gezeichnet sind, spiegeln nicht unbedingt die Meinung der Redaktion wider. Pressetexte, welche per E-Mail gesendet oder auf Diskette (o. a. Datenträgern) geliefert werden, werden nicht gesondert Korrektur gelesen!*